

Р.С. Кашаев¹, С.Ф. Малацион¹, Ф.М. Самигуллин², В.Л. Матухин¹¹Казанский государственный энергетический университет²Казанский государственный технологический университет

zamilid@kstu.ru

ТЕМПЕРАТУРНАЯ ЗАВИСИМОСТЬ СТРУКТУРНО-ДИНАМИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ И МЕТОДИКА ЭКСПРЕСС-АНАЛИЗА ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИХ СВОЙСТВ ТОПЛИВНЫХ ВОДО-БИТУМНЫХ ЭМУЛЬСИЙ НА ОСНОВЕ МЕТОДА ПРОТОННОГО МАГНИТНОГО РЕЗОНАНСА (ЯМР)

Введение

Мировая энергетика все в большей степени делает ставку на водо-битумные и водо-мазутные эмульсии как альтернативу нефтяным остаткам (мазуту) в качестве топлива для тепловых электростанций. В частности, за рубежом нашли широкое применение водные эмульсии на основе природного битума. Использование водо-битумных эмульсий в качестве котельных топлив дает ряд преимуществ, к которым относятся: высокая теплотворная способность, которая несколько ниже, чем у тяжелого котельного топлива, но значительно выше, чем угля; быстрое и практически полное сгорание эмульсии и конверсия углерода; возможность сжигания эмульсий при малых концентрациях кислорода; низкая температура предварительного подогрева ее перед сжиганием - 60-65°С; низкая температура пламени, что приводит к снижению образования вредных выбросов, в частности, окислов азота NO_x на 65-80%; концентрация золы после использования эмульсии составляет всего 0.07% вес., при этом зола на 95% растворима в воде и может быть использована в качестве источника металлов V и Ni, концентрация которых 260 мг/кг и 55 мг/кг, что в несколько раз больше, чем в золе мазута.

Республика Татарстан располагает огромными залежами природных битумов, из которых 850 млн т запасов уже могут быть введены в разработку. Перспективные ресурсы составляют 2.8 млрд т. Это огромный потенциал. Венесуэла, располагающая ресурсами природных битумов в 490 млн т, ежегодно добывает 6.5 млн т битума, который идет на производство водо-битумной топливной эмульсии и экспортится во все страны.

Оптимизация технологии использования водо-битумных эмульсий требует тщательного изучения на молекулярном и атомарном уровне изменений их физико-химических свойств (ФХС) при нагреве. Механизм структурных превращений в данном альтернативном топливе в ходе температурного воздействия остается еще не раскрытым, и на настоящий момент не существует их физико-химической модели. Методы структурно-группового анализа (рентгеноструктурный анализ, ИК-спектроскопия, ЯМР высокого разрешения) не дают об этом полной информации, т.к. не рассматривают протекающих процессов в динамике. В то же время есть основания полагать, что определяющая роль здесь принадлежит структурно-динамическим кооперативным эффектам при диффузии их компонентов и образованию надмолекулярных структур на границах раздела фаз вода/углеводород (битум, мазут). Изучение этих процессов может способствовать разви-

тию теории жидкого и твердого состояния, поскольку природа кооперативных явлений определяется статистическими свойствами многих частиц и объединяет такие несхожие многофазные гетерогенные высокоэнергетические системы, как нефти и нефтяные остатки, твердые топлива, угольные суспензии и водонефтяные эмульсии.

Метод импульсного ядерного магнитного резонанса (ЯМР) является мощным инструментом анализа параметров молекулярного движения и кооперативных процессов. Метод дает информацию о физико-химических свойствах веществ при наличии установленных корреляций с параметрами ЯМР. Современные технологические процессы использования энергоресурсов требуют также внедрения новых методов экспресс-анализа топлив по широ-

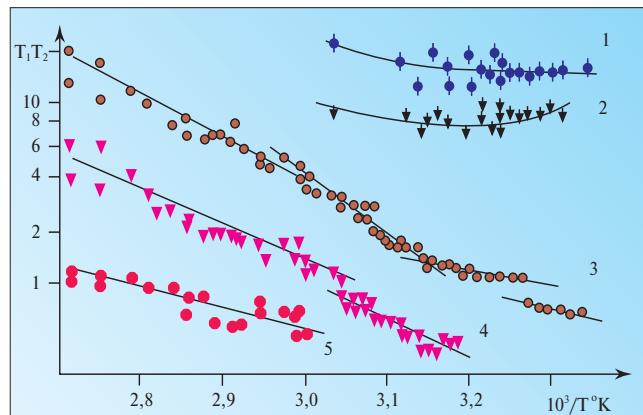


Рис. 1. Температурная зависимость времен релаксации в венесуэльском битуме (месторождение «Ориноко»): 1, 2 – времена спин-решеточной релаксации T_{1D} , T_{1E} ; 3, 4, 5 – времена спин-спиновой релаксации T_{2D} , T_{2E} , T_{2F} соответственно.

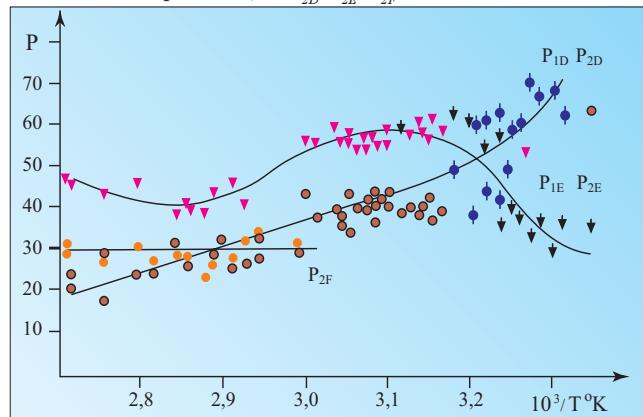


Рис. 2. Температурная зависимость населенностей протонов P_{1D} , P_{2D} , P_{1E} , P_{2E} , P_{2F} в венесуэльском битуме («Ориноко»).

кому набору показателей как инструмента управления процессом их использования. Экспресс-контроль важен для предупреждения техногенных аварий, рационального использования природных ресурсов и охраны окружающей среды. К таким современным способам технологического контроля и относится импульсный ЯМР, поскольку является экспрессным, неразрушающим, неконтактным методом, не требующим подготовки пробы и легко автоматизируемым. Однако отечественной промышленностью релаксометры ЯМР, а также промышленные анализаторы, основанные на данном явлении, не выпускаются. Поэтому методики экспресс-анализа на основе ЯМР на настоящий момент практически отсутствуют.

В данной работе ставилась задача применения разработанного нами ЯМР-анализатора к исследованиям изменений молекулярных структурно-динамических параметров водо-битумной эмульсии в ходе ее нагрева до температур, близких к кипению водной фазы. С другой стороны, ставилась задача разработки экспресс-методик для анализа ФХС данного альтернативного топлива.

Аппаратура, образцы и методики исследований

Исследования проводились на одном из разработанных нами (Идиятуллин и др., 1992; Кашаев и др., 1993) релаксометров ЯМР 03-08БК/РС, которые изготавливаются в КБ Резонансных комплексов по ТУ 25-4823764.0031-90 (zamilid@kstu.ru, kashaev1@fromru.com) и предназначены для измерения структурно-динамических параметров - времен спин-решеточной T_1 и спин-спиновой релаксации T_2 , населенностей (концентраций) фаз, анализа нефтяных и гетерогенных систем: концентрации воды в топливах, сырой нефти и битуме, эксплуатационных параметров дорожных битумов, загрязненности почв нефтью и др.

Анализатор данного типа не требует подготовки образца и использования химических реагентов. Разработан также взрывозащищенный проточный промышленный полевой вариант ЯМР-анализатора.

Задание параметров импульсных последовательностей осуществляется через клавиатуру ЭВМ. Время измерения в среднем не более 2 минут. Чувствительность приемника не хуже 2 мкВ при отношении сигнал/шум = 2 и при диаметре ампулы образца $D = \varnothing 30$ мм, Коэффициент чувствительности $K = v_0^2 \cdot D^3$ [МГц 2 см 3], характеризующий релаксометр, составляет 1140 МГц 2 см 3 (где $v_0 = 5.65$ МГц – частота протонного магнитного резонанса), что по резонансной частоте и ряду других параметров цепи/качества выше характеристик ближайшего зарубежного аналога – "Maran" (Oxford Instruments, США) с $v_0 = 2.2$ МГц. Габариты электронного блока 175x200x400 мм, магнита – 150x180x300 мм 3 , общая масса < 15 кг. Особенность прибора – применение в качестве программатора многоканального генератора синхроимпульсов, управляемого в режиме реального времени персональным компьютером. Это расширяет возможности прибора, поскольку позволяет влагать на программное обеспечение полную статистическую обработку и закладывать в него отработанные методики. Датчик размещен в зазоре малогабаритного постоянного магнита и соединен с приемопередатчиком одним радиочастотным кабелем. Динамический диапазон активного амплитудного детектора – не менее двух порядков. Настройка осуществляется с помощью ручек, выведен-

ных на переднюю панель: ω_0 – подстройки частоты задающего генератора и H_1 регулировки амплитуды радиочастотных импульсов. Задание параметров импульсных последовательностей: T – периода запуска, τ – временного интервала между 90° и 180° импульсами, N – числа 180° импульсов, n – числа накоплений осуществляется через клавиатуру ЭВМ и высвечивается на мониторе. Минимальный интервал между импульсами – 100 мксек, максимальное количество импульсов 10000, разрядность АЦП-8.

В качестве образцов для исследований использовались венесуэльский природный битум месторождения Ориенко и коммерческая водо-битумная эмульсия Orimulsion на его основе. Изучение их под микроскопом показало, что последний образец представляет собой двойную эмульсию, содержащую плотноупакованные с водной прослойкой частицы природного битума диаметром $\approx \varnothing 100$ мкм, в которых распределены мелкодисперсные капельки воды. Характеристика Orimulsion в сравнении с тяжелым котельным топливом (мазутом) и битуминозным углем (по данным производителя PDVSA) приведена в табл. 1.

Состав выбросов при сжигании Orimulsion-400 в сравнении с мазутом (в мг/кг выбросов) по данным университетов Урбино, Сассари, Volpe National Transportation Systems, Battelle Ocean Sciences, Duxbury, MA, USA приведены в табл. 2.

Для анализа образцов методом импульсного ЯМР (релаксационная спектроскопия) использованы методики измерений времен спин-спиновой и спин-решеточной релаксации Карра-Парселла-Мейбум-Гилла и Хана (Bloembergen, 1948). $90^\circ - (180^\circ - 2\tau)_N$, где N – число 180° -импульсов. Измерения времен спин-решеточной релаксации T_{11} осуществлялись с использованием метода насыщения $90^\circ - \tau - 90^\circ - \tau_0 - 180^\circ$. Применялись режимы измерений: период запуска $T = 6$ с, интервал между 90° и 180° импульсами $\tau = 200$ мкс – 400 мкс, числа 180° импульсов $N = 5000$, число накоплений $n = 3$ при измерениях водной фазы эмульсии. Параметры эксперимента $T = 200$ мс, $\tau = 200$ мкс, $N = 100$, $n = 50-100$ использовались при измерении в эмульсии битума и битумной фракции. Так, путем частой подачи импульсных последовательностей производилось насыщение водной фазы и наблюдался сигнал от фазы битума. Для температурных измерений использовался датчик ЯМР с термостатом с диапазоном температур нагрева до +200°C.

Для исследований коэффициента самодиффузии (КСД), эмульсий нефти и воды применена методика, сочетающая Фурье-спектроскопию ЯМР и импульсный гра-

Показатели	Orimulsion 400	Мазут	Уголь
Теплотворная способность, MJ/ кг	27.5	40	25-28
Углерод, вес.%	60	86	60-65
Водород, вес.%,	7	11	3-4
Сера, вес.%,	2.8	1-4	0.4-2.5
Азот, вес.%,	0.5	0.2-0.4	1-1.5
Зола, вес.%	< 0.1	< 0.1	5-20
Концентрация воды, вес.%,	29	0.3	5-20
Средние размеры капель, мкм, % капель с диаметром выше 100 мкм	13-15 < 1	- -	-
Плотность (15°C), г, мл,	1.00 – 1.02	0.93-1.03	-
Вязкость, мПа с при 30°C при 70°C	200 – 350 70 – 90	2400 150	-
Температура вспышки, °C	> 65 (> 100°C)	> 60	-
Температура плавления, °C	3 ± - 3	30	-
Концентрация ПАВ в эмульсии, %	0.2	-	-
Площадь раздела фаз, м ² /дм ³	500	-	-

Табл. 1. Физико-химические характеристики исследованного образца.

диент магнитного поля (Архипов, Идиятуллин, 1997). Измерения спектров ЯМР и КСД производились Идиятуллиным З.Ш. на спектрометре ЯМР ВР BS-567 (Tesla) 100 МГц.

Измерения вязкости проводились на усовершенствованном капиллярно-поршневом вискозиметре ВКГП-1 (Самигуллин и др.). Технические характеристики прибора не уступают ротационным, а по точности (0.3%) превосходят их на порядок. Диапазон напряжений сдвига на стенке капилляра составляет $\tau_R = 0.1 - 100$ Па, диапазон скоростей сдвига $\gamma_R = 1 - 10^3$ с⁻¹, диапазон измеряемой вязкости $10^{-3} - 10^2$ Па·с перекрывается применением капилляров с радиусами $R = 0.228, 0.391, 0.840$ мм при длине $L = 53 \cdot 10^{-3}$ м. Объем исследуемого образца составляет $V = 3 - 10$ см³.

Погрешности измерений могут происходить от нестабильности образцов и условий эксперимента, погрешностей аппаратуры и обработки данных.

Деструкцией битума и нестабильностью эмульсии, по-видимому, можно пренебречь, поскольку по паспортным данным стабильность водо-битумной эмульсии (Orimulsion 400) составляет 90–115 дней, а максимальные температуры измерений, как правило (кроме отдельных высокотемпературных измерений в битумах до 180°C, после которых образцы уже не использовались), не превышали 90°C, что гораздо ниже температуры деструктивных процессов. Повторяемость амплитудных измерений при линейности амплитудного детектора 40 дБ составляла не менее 1%. Неоднородность поля H_1 минимизировалась использованием рулонной катушки датчика, которая имеет в 75% объема неоднородность $\delta H_1 < 2\%$. Погрешность от нестабильности поля H_1 не превышала $\delta_{H_1} = 0.5\%$. Погрешность от расстройки контура в резонанс легко устраивалась путем подстройки резонансных условий перед каж-

дым измерением, а расстройка в ходе эксперимента была минимальной, т.к. ширина полосы датчика $\Delta f = 30$ кГц. Стабильность длительностей импульсов обеспечивалась цифровым способом их формирования. Стабильность питающих напряжений составляла $\pm 0.2\%$. Стабильность температуры в термодатчике поддерживалась с точностью $\pm 1^{\circ}\text{C}$. Учитывая диапазон измерений, погрешность от нестабильности температурных условий нами оценена в $\delta_T = \Delta T/T = 2\%$. Средний температурный коэффициент поля магнита составлял $\delta_{T_{\text{мо}}} = -4 \cdot 10^{-4}$ и при перепадах комнатной температуры $\pm 5^{\circ}\text{C}$ составляет ± 20 кГц и не сказывается на настройке контура ЯМР. Таким образом, погрешность измерений не превышала $\pm 3\%$. Ошибка в определении энергий активации E_a состояла из ошибок в определении τ_c и T ; она составила

$$\delta_E = \Delta E_a / E_a = \Delta \lg \tau_c / \lg \tau_c + \Delta T^{-1} / T^{-1} = \pm 6\%.$$

Результаты исследований и теоретическая интерпретация

Результаты исследований температурных зависимостей времен спин-спиновой T_{2D}, T_{2E}, T_{2F} , спин-решеточной T_{1D}, T_{1E} релаксации и населенностей протонов (концентраций протонов фаз с разной молекулярной подвижностью, характеризуемой временами релаксации T_{2D}, T_{2E}, T_{2F}) P_{2D}, P_{2E} и P_{2F} для битума представлены на рис. 1 и 2, для времен $T_{2A}, T_{2B}, T_{2C}, T_{2D}, T_{2E}$ водной и битумной фаз в водо-битумной эмульсии приведены на рис. 3. На рис. 4 для нее представлена зависимость вязкости от $T^0\text{C}$.

Огибающая спада сигналов спин-эхо в методике КПМГ для битума может быть разделена на три компоненты и описана формулой:

$$A = \sum A_{oi} \exp(-t/T_{2i}) \quad (1)$$

Согласно общепринятой концепции строения нефтяных дисперсно-коллоидных систем фаза D может быть отнесена к маслам, E – к сольватной оболочке сложных структурных единиц (ССЕ) битума, фаза F – к ядру ССЕ.

Для полученной на его основе водо-битумной эмульсии в результате использования нескольких режимов измерений наблюдалась пять компонент $T_{2A}, T_{2B}, T_{2C}, T_{2D}, T_{2E}$. Первые две компоненты отнесены нами к свободной воде и воде в виде капелек, третья фаза T_{2C} , по-видимому, относится к протонам воды и ПАВ на межфазной поверхности вода/битум. Компоненты T_{2D} и T_{2E} , полученные после насыщения сигнала от водной фазы, определенно относятся к протонам битума водо-битумной эмульсии.

Битум

Исследования температурных зависимостей времен релаксации битума (Рис. 1) показывают, что от комнатной температуры и выше в образце наблюдается две фазы, а начиная с 60°C – три фазы протонов, различающиеся разной степенью молекулярной подвижности, характеризуемые временами релаксации T_{2D}, T_{2E}, T_{2F} и населенностями протонов P_{2D}, P_{2E} и P_{2F} . Температура, при которой начинает проявляться фаза F от протонов асфальтенов (молекулярная частота колебаний протонов наиболее “замороженной” F фазы становится сравнимой с частотой ядерного магнитного резонанса), составляет 60°C. По данным времен спин-решеточной релаксации T_{1D} и T_{1E} в интервале 24 – 60 °C также наблюдается две фазы D и E.

Параметры ЯМР	Т _{1i} Т _{2i} (мсек)					
	Битум			Водо-битумная эмульсия		
	10 ³ Т ⁰ К (°C)					
	3.35 (25)	3.155 (44)	3.04 (56)	3.4 (21)	3.155 (44)	3.0 (60)
T _{1A}	-	-	-	1586	1541	851
T _{2A}	-	-	-	1278	907	627
T _{1B}	-	-	-	767	651	-
T _{2B}	-	-	-	488	339	210
T _{2C}	-	-	-	380	36	19
T _{1D}	18	18	3	30	45	45
T _{2D}	0.8	1.5	1.3	0.8	6	25
T _{1E}	10	8	13	-	15	15
T _{2E}	0.2	0.5	3	-	1.6	3.5
$\rho_2 \cdot 10^6$ (м/с)	-	-	-	0.183	2.21	3.76
$\varepsilon \cdot 10^6$ (м)	-	-	-	0.064	0.077	0.68
P _{2C} (%)	-	-	-	4.1	4.7	4.9
	T ₁ /T ₂					
T _{1A} /T _{2A}	-	-	-	1.24	1.7	1.36
T _{1B} /T _{2B}	-	-	-	1.57	1.92	-
T _{1D} /T _{2D}	22.5	12	2.3	37.5	7.5	1.8
T _{1E} /T _{2E}	50	16	4.3	-	9.4	4.3
Фазы эмульсии	E_A , кДж/моль (ккал/моль) в водо-битумной эмульсии					
	$\Delta(10^3/T^0\text{K})$ (°C)					
	3.31–3.28 (26-32)	3.27–3.15 (33-44)	3.15–3.0 (44-60)	3.4–3.3 (21-30)	3.3–3.15 (30-44)	3.15–3.0 (44-60)
A (по T _{1A})	-	-	-	-	-11.07 (-2.65)	
A (по T _{2A})	-	-	-	-	-19.9 (-4.76)	
B (по T _{2B})	-	-	-	-	-21.52 (-5.15)	
C (по T _{2C})	-	-	-	-117.3 (-28.1)	-62.6 (-15.0)	-46.4 (-11.1)
D (по T _{2D})	22.42 (5.36)	18.45 (4.40)	63.69 (15.24)	-	69.02 (16.51)	
E (по T _{2E})	33.28 (7.96)	33.28 (7.96)	47.41 (11.34)	-	52.73 (12.61)	
F (по T _{2F})	-	-	21.02 (5.03)	-	-	

Табл. 2. Экспериментальные структурно-динамические параметры образца.

С увеличением температуры наблюдается рост времен спин-спиновой релаксации, что свидетельствует о возрастании интенсивности молекулярного движения, приводящего к росту T_{2D} , T_{2E} , T_{2F} . Времена спин-решеточной релаксации T_{1D} и T_{1E} меняются слабо и их температурную зависимость можно идентифицировать с широким минимумом при $10^3/T = 3.25$ (35°C) для T_{1D} и $10^3/T = 3.15$ (44°C) для T_{1E} . В минимуме T_1 , согласно теории ядерной магнитной релаксации (Вашман, Пронин, 1979), величина $2\pi\nu\tau_c = 1$, где τ_c – время корреляции (жизни протона в определенной позиции). Следовательно, можно говорить, что в битуме время корреляции $\tau_c = 2.8 \cdot 10^{-8}$ с для фазы D достигается при более низких температурах (35°C), чем для фазы E (44°C).

Температурную зависимость времен релаксации в битуме приблизительно можно разделить на три температурных интервала $\Delta(10^3/T^0\text{K})$ ($^{\circ}\text{C}$) с критическими точками фазовых переходов второго рода изменений структурно-динамических параметров при $10^3/T \approx 3.15$ (44°C) и 3.04 (60°C). Действительно (см. табл. 3), на границах температурных интервалов $25 - 44^{\circ}\text{C}$, $60 - 44^{\circ}\text{C}$ и $60 - 95^{\circ}\text{C}$ меняются энергии активации и отношения T_1/T_2 . Значения энергий активации E_A молекулярного движения в табл. 3 получены с использованием ф-лы (2) (Вашман, Пронин, 1979) в предположении Аррениусовой зависимости для времен корреляции $\tau_c = \tau_0 \exp(E_A/RT)$, где τ_0 – предэкспоненциальный множитель, R – универсальная газовая постоянная:

$$E_A = 19.13 [T^{(1)}T^{(2)} / (T^{(2)} - T^{(1)}) \lg(T_2^{(2)} / T_2^{(1)})] \quad (2)$$

где $T^{(1)}$, $T^{(2)}$ – температуры, при которых определяются времена релаксации $T_2^{(2)}$ и $T_2^{(1)}$. Учитывался лишь внутримолекулярный вклад в релаксацию, обусловленный диполь-дипольными взаимодействиями от вращательной диффузии, который в обычно выполняющихся для нефтяных дисперсных систем условиях высокотемпературного приближения $\omega_0\tau_c \ll 1$, где $\omega_0 = 2\pi\nu_0$ для протонов со спином I=1/2 и межпротонным расстоянием r_{ij} записывается в виде:

$$(T_{2BH})^{-1} = 3\gamma^4 h^2 \tau_c / 2 \sum r_i^6 \quad (3)$$

где γ – гиromагнитное отношение, h – постоянная Планка. Результаты расчета значений E_A свидетельствуют о значительной заторможенности вращательного движения алифатических цепочек даже при достаточно высоких температурах. При этом максимальные E_A близки к значениям, характерным для потенциальных барьеров при стерических затруднениях молекулярного движения длинноцепочечных полимеров типа полиэтилена с $E_A \approx 12-14$ ккал/моль (Самигуллин и др.). E_A сравнительно низко лишь при комнатных температурах, когда вся релаксация, по-видимому, обусловлена вращением концевых CH_3 -групп.

Населенности протонов с ростом температуры также меняются. Для фазы битума D населенность P_{2D} падает от 65% при комнатной температуре до 20% при 95°C . Для фазы E P_{2E} до температуры в 35°C вначале растет от 35% до 60%, а затем падает до 40-45%, в результате роста вклада от протонов внутренних слоев сольватной оболочки

$10^3/T^0\text{K}$	3.51	3.47	3.41	3.30	3.195	3.09	2.915	2.83
$(^{\circ}\text{C})$	(12)	(15)	(20)	(30)	(40)	(50)	(70)	(80)
Вязкость η_B , спуз	189.2	136.1	95.6	77.31	62.43	52.0	42.5	37.34
E_A Ккал/моль	-	12.42	12.42	4.46	4.46	4.46	3.13	3.13

Табл. 3. Температурная зависимость значений вязкости эмульсии.

(фаза F). То есть падение P_{2E} связано с проявлением при температуре 55°C вклада в населенности от “размороженных” протонов фазы F. Населенность P_{2F} во всем температурном интервале не меняется, что понятно, поскольку фаза F битума нами относится к протонам на поверхности ядра ССЕ, не подверженным “таянию”.

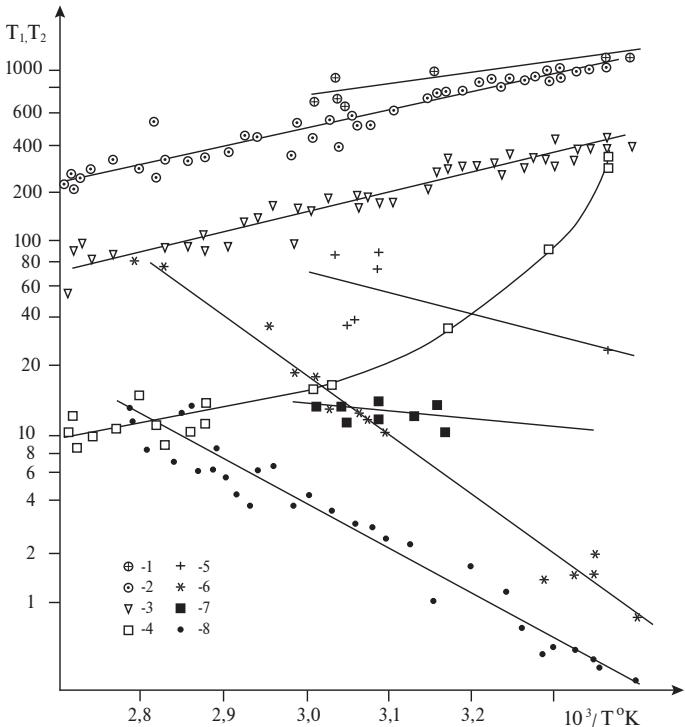


Рис. 3. Температурная зависимость времен релаксации в водобитумной эмульсии: 1- T_{1A} , 2- T_{2A} , 3- T_{2B} , 4- T_{2C} - времена релаксации водной фазы, 5- T_{1D} , 6- T_{2D} , 7- T_{1E} , 8- T_{2E} - времена релаксации битумной фазы.

Водо-битумная эмульсия

В двойной водо-битумной эмульсии (Orimulsion 400), полученной на основе венесуэльского битума, вода в виде капелек $\varnothing 10-15$ мкм в основном содержится в каплях битума, между которыми имеется прослойка свободной воды. Это обеспечивает существенно меньшие значения вязкости 200-350 мПа по сравнению с 2400 мПа в мазуте. Измерения вязкости показали (Рис. 4), что кривые течения $\gamma = f(t)$ эмульсии при всех температурах позволяют отнести ее к бингамовскому типу неильтоновских жидкостей. Реологическое уравнение для них можно записать в виде $\tau_R - \tau_Y = \eta_B \gamma_R$, $\tau_R > \tau_Y$, где η_B – бингамовская пластическая вязкость, τ_Y – предельное напряжение сдвига (предел текучести), τ_R – напряжение сдвига на стенке капилляра, γ_R – скорость сдвига на стенке капилляра. Предельное напряжение сдвига слабо зависело от температуры и в среднем составляло $\tau_Y \approx 0.5$ Па. Таким образом, измеренные вязкости представляли собой бингамовские вязкости, которые в зависимости от температуры менялись, снижаясь с ее ростом (см. табл. 4).

Табл. 4.

Параметры дисперсного распределения капель воды в эмульсии по данным	Параметры	1	2	3	4
КСД (D_0), $\text{м}^2/\text{с}$	$2 \cdot 10^{-13}$	$5 \cdot 10^{-11}$	$9.2 \cdot 10^{-10}$	$2.4 \cdot 10^{-9}$	
P_i , %	7.7	2.6	45.1	44.6	
$\langle r^2 \rangle \cdot 10^{12}$, м^2	0.01	2.50	46	120	
$\varnothing \cdot 10^6$, м	0.2	3.16	13.4	22	

измерений методом Фурье-преобразования спин-эха в ИГМП.

Анализ вязкости η_B показал, что при комнатных температурах энергия активации макромолекулярного движения $E_{AM} = 12.42$ ккал/моль в водо-битумной эмульсии практически совпадает с энергией активации молекулярного движения алифатических цепочек протонов $E_{AE} = 12.61$ ккал/моль (табл. 3) в сольватной оболочке сложных структурных единиц (ССЕ) битума (фаза Е). Это свидетельствует о том, что бинггамовская вязкость η_B определяется степенью молекулярной подвижности в сольватных оболочках ССЕ битуме. При 20 - 50 °C значения энергии активации макромолекулярного течения снижаются до $E_{AM} = 4.46$ ккал/моль, т. е. становятся близкими к $E_{AD} = 4.40$ ккал/моль дисперсионной среды битума (фаза D). При более высоких температурах η_B снижается еще больше, но начинается кипение эмульсии, которое в полной мере проявляется уже при 80°C. Среднее значение энергии активации составляет $E_{Acp} = 18.01$ кДж/моль (4.31 ккал/моль).

Температурная зависимость времен спин-спиновой релаксации воды (фазы А, В и С) показывает снижение времен при росте температуры. Такой ход зависимости может найти объяснение в рамках кооперативных корреляционных эффектов вблизи границ раздела фаз, которая имеет площадь 5000 м²/кг и толщину ≈ 20 - 30 Å и представляет собой прямую микрэмulsionию типа битум в воде.

В пользу наличия процессов структурно-динамического упорядочения молекул воды в каплях эмульсии свидетельствует то, что отрицательный наклон температурной зависимости времен релаксации возможен под влиянием эффектов корреляции. Подобные корреляции в диффузии имеют место в упорядоченной, кристаллоподобной фазе и/или в фазе под высоким давлением и, рассматривая спин-спиновую релаксацию как результат модуляции диполь-дипольных взаимодействий при диффузионных скачках, следует ввести корреляционный множитель f , учитывающий тот факт, что перескоки атомов и молекул координированы, и всегда существует вероятность, что они вернутся в исходные позиции. Для простейшего случая, когда каждый скачок коррелирует с предшествующим, скачки изотропны и имеют одинаковую длину (Маннинг, 1971), фактор будет:

$$f = (1 + \langle \cos \theta \rangle) / (1 - \langle \cos \theta \rangle) \quad (4)$$

где θ - угол между направлениями последовательных скачков. Если $\theta = 180^\circ$, т.е. атом, перескочив в новую позицию, вернулся обратно, то $f = 0$, эффект корреляции максимальный. Если углы скачков равновероятны, то эффект корреляции отсутствует, $f \approx 1$. Тогда реальная частота скачков $v_{eff} = f v_c$ будет меньше частоты v_c случайного равновероятного перескока, а следовательно, эффективное время корреляции τ_{eff} будет в f^{-1} раз больше, чем τ_c для случая некоррелированного движения, поскольку $\tau_{eff} = 1/v_{eff} = \tau_c/f$.

Соответственно изменяются и уравнения для времен спин-спиновой релаксации (для случая Аррениусова характера функции корреляции):

$$\begin{aligned} T_2^{-1} &= (2/5) \gamma^4 h^2 I(I+1) [3\tau_c/2f + 5\tau_c f/(f^2 + \omega_0^2 \tau_c^2) + \\ &+ \tau_c f/(f^2 + 4\omega_0^2 \tau_c^2) / \sum r_{ij}^6] \end{aligned} \quad (5)$$

Для случая высокотемпературного приближения $\omega_0 \tau_c \ll 1$ (который, очевидно, имеет место в нашем случае) получаем:

$$T_2^{-1} = (3/2) \gamma^4 h^2 \tau_c / f \cdot \sum r_{ij}^6, \quad (6)$$

что дает значения времен релаксации меньшие по сравнению с тем, когда фактор корреляции не учитывается.

Коэффициент корреляции зависит от температуры, т.к. зависит от отношения частоты скачка примеси (молекул воды) к частоте скачков молекул растворителя (нефти), а каждая из этих частот имеет свою температурную зависимость. Это приводит к тому, что энергия активации диффузии определяется не по формуле случайной диффузии

$$E_{AC} = -k [\Delta(\ln D) / \Delta(1/T)], \quad (7)$$

где k – постоянная Больцмана, T – температура, а по ф-ле:

$$E_A = E_{AC} - k [\Delta(f) / \Delta(1/T)] \quad (8)$$

Используя соотношение (8) можно оценить коэффициент корреляции для водонефтяной эмульсии. Для изотропной случайной диффузии молекул углеводородов в нефти по нашим данным соответствует энергия активации $E_{AC} = 3.57$ ккал/моль, а водной фазе эмульсии наблюдаемая $E_A = -1.82$ ккал/моль. Отсюда из (8) получим $f = 0.272$, что находится в области значений коэффициентов корреляции для двухмерной структуры, имеющей степень упорядоченности между решеткой типа медовых сот ($f = 0.333$) и неупорядоченной средой ($f = 0$). Таким образом, отрицательный наклон зависимости T_{2A} , T_{2B} и T_{2C} для воды в водонефтяной и водо-битумной эмульсии можно объяснить возникновением и нарастанием эффектов корреляции (кооперативности) диффузии в структуре раздела фаз.

Процессы структурно-динамического упорядочения молекул воды в виде групповой диффузии и структурирования на границах раздела фаз в каплях эмульсий, на наш взгляд, ответственны за "парадоксальное", с точки зрения авторов работы (Godefroy et al., 1999), уменьшение времен релаксации с ростом температуры и наблюдавшиеся отрицательные значения энергии активации $E_A = -2 \div -2.8$ ккал/моль, которые они наблюдали для воды в порах $\varnothing 8 \div 140$ мкм и которое объясняют наличием неких специфических протонов и таянием с температурой кластеров воды.

По-видимому, основной причиной отрицательного наклона температурной зависимости времен релаксации с отрицательными наблюдаемыми энергиями активации ($E_{AA} = -2.65 \div -4.76$ ккал/моль, $E_{AB} = -5.15$ ккал/моль и $E_{AC} = -3.38 \div -28$ ккал/моль) для диффузии молекул воды является проявление механизма коррелированного движения молекул в каплях и, особенно, на границе раздела фаз.

Структурно-динамическим упорядочением воды в каплях можно объяснить также факт наблюдавшегося нами в эмульсиях значительного отличия ($T_1/T_2 = 1.24 \div 1.92$) времен спин-спиновой релаксации от спин-решеточной, даже в наиболее высокотемпературной области, где должно работать условие высокотемпературного приближения $\omega_0 \tau_c \ll 1$, при котором согласно всем существующим теориям магнитной релаксации $T_1 = T_2$. Очевидно, в капле и, особенно, на границе раздела фаз, даже при высоких температурах осуществляется кооперативная (парная и групповая) диффузия и не усредняются в полной мере диполь-дипольные взаимодействия между протонами.

Температурная зависимость населенностей протонов фаз воды в эмульсии показывает, что с ростом T от 21 до 80 °C наблюдается некоторое перераспределение концентраций фаз молекул воды в капле. В частности, P_A падает от 60 до 38%, P_B вначале растет от 40 до 50%, затем падает до 10%, P_C растет от 2 до 52%.

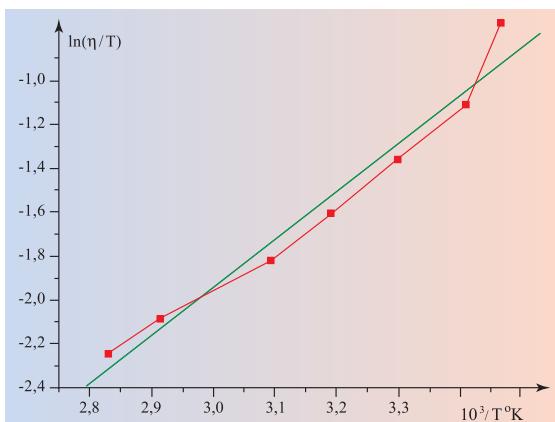


Рис. 4. Температурная зависимость логарифма отношения вязкости к температуре h_E/T в водо-битумной эмульсии.

Таким образом, при высоких температурах резко набухает граница раздела фаз в каплях. Для населеностей протонов фракций D и E битума мы наблюдаем уменьшение населеностей P_D от 50 до 10 %, за счет фазы с P_E , возможно, связано с переходом парафиновых и нафтеновых молекул битума в структуру границы раздела фаз.

Методики определения дисперсного распределения капель воды в эмульсии

Значения времен релаксации позволяют оценить параметры дисперсного распределения капель в эмульсии путем использования зависимостей полученных нами для нефти в диапазоне плотностей $\rho = 873\text{-}901 \text{ кг}/\text{м}^3$ (Кашаев, 1999). Значения среднарифметического диаметра $D_{ca} = \sum N_i D_i / \sum N_i$, по полученным временам спин-спиновой релаксации T_{2B} нами оцениваются равными: $D_{ca} = 6 \pm 1.5 \text{ мкм}$.

Для анализа водонефтяных эмульсий мы использовали метод, сочетающий импульсную Фурье-спектроскопию и импульсный градиент магнитного поля (ИГМП), алгоритм которого заключается в следующей последовательности: 1. Включение в интервал $90^\circ\text{-}\tau\text{-}180^\circ$ двух импульсов градиента магнитного поля в пределах интервала спада свободной индукции ССИ- 180° и $180^\circ\text{-спин-эхо}$, с меняющимся градиентом G_{ZN} в соответствии с $G_{ZN} = 0.0098 (54.653 N + 270808)$, где N - число шагов; 2. Фурье-преобразование правой части сигнала спин-эха в зависимости от величины градиента; 3. Измерение зависимости площади $S(2\tau)$ пика линии спектра соответствующей компоненты в спектре, позволяющей отделять анализируемую компоненту от остальных пиков; 4. Анализ зависимости $\ln[S_i(2\tau)/S(0)]$ от $K = \gamma^2 \delta^2 (\tau - \delta/3) G_{ZN}^2 10^5$, где δ - длительность ИГМП, $\tau = 50 \text{ мс}$ - интервал между импульсами.

Анализ данной зависимости для исследованной водо-битумной эмульсии позволил различить четыре компоненты с КСД и соответствующими населенностями, сведенными в табл. 5. Используя известное соотношение между КСД D_i , временем измерения $\tau = 50 \text{ мс}$ и среднеквадратичным расстоянием $\langle r^2 \rangle$ перемещения молекулы воды за время измерения $\langle r^2 \rangle = D \tau$ и предполагая, что $\langle r^2 \rangle$ будут определяться размерами капель, могут быть определены диаметры капель (табл. 5). Как мы видим, 89,7% капель имеют диаметры в диапазоне $9.6 - 15.4 \text{ мкм}$, что несколько отличается от рекламных параметров $\varnothing 13\text{-}15 \text{ мкм}$ для 100% капель в "Orimulsion".

Выводы

Температурную зависимость времен релаксации в Бенесуэльском битуме можно разделить на три температурных интервала $\Delta(10^3/T \text{ K}) (\text{ }^\circ\text{C})$ с точками фазовых переходов второго рода и разными энергиями активации молекулярного движения. Это указывает на структурно-динамические изменения в битуме в ходе нагрева.

Это приводит к температурной зависимости бингамовской вязкости η_B , определяемой степенью молекулярной подвижности в сольватных оболочках сложных структурных единиц битума.

В каплях воды в эмульсии имеют место процессы структурно-динамического упорядочения молекул, о чем свидетельствует факт отрицательного наклона температурной зависимости времен релаксации, который возможен под влиянием эффектов корреляции. Подобные корреляции в диффузии имеют место в упорядоченной, кристаллоподобной фазе и/или в фазе под высоким давлением.

Предложены методики определения дисперсного распределения капель воды в эмульсии: а) по значениям времен релаксации и б) сочетающие импульсную Фурье-спектроскопию и импульсный градиент магнитного поля. Сравнение полученных данных с паспортными для водобитумной эмульсии указывает на некоторое отличие, тем не менее не умаляющие их значение ввиду экспрессности метода.

Литература

Архипов В.П., Идиятуллин З.Ш. Определение размеров микрокапель по данным самодиффузии отдельных компонент микроэмulsion. *Структура и динамика полимерных систем*. Ч.1. 1997. 55-57.

Вашман А.А., Пронин И.С. *Ядерная магнитная релаксация и ее применение в химической физике*. М. Наука. 1979.

Идиятуллин З.Ш., Темников А.Н., Рыбаков О.В., Кашаев Р.С. Автоматизированный малогабаритный релаксометр ядерного магнитного резонанса. *Приборы и техника эксперимента*. № 5. 1992. 237-238.

Кашаев Р.С., Тарасов В.Ф., Идиятуллин З.Ш., Закиров А.И., Федоров С.Б., Фарахов Т.И., Валеев Ф.Ш., Халилов А.Ф., Гайсин И.С., Стекольщиков И.Р. Малогабаритные автоматизированные релаксометры ЯМР-002РС и ЯМР-3Z80. *Приборы и Техника Эксперимента*. № 1. 1993. 242-243.

Кашаев Р.С. *Структурно-динамический анализ импульсным методом ЯМР (нефтяных дисперсных систем)*. Казань. Изд. Грандан. 1999.

Манин Дж. *Кинетика диффузии атомов в кристаллах*. М. 1971.

Самигуллин Ф.М., Нефедьев Е.С., Идиятуллин З.Ш., Малацион С.Ф., Черкасс М.А. Лабораторный капиллярно-поршневой вискозиметр для изучения свойств неиононовских жидкостей. *Тез. VII конф. "Современный физический практикум"* М. Изд. Дом МФО.

Bloembergen N., Purcell E.M., Pound R.V. Relaxation effects in nuclear magnetic resonance absorption. *Phys. Rev.* Vol.73. 1948.

Godefroy S., Korb J.P., Perit D., Fleury M. *Proc. of the Int. Symposium of Society of Core Analysis*. 1-5 Aug. 1999. Denver. USA.

Рустем Султан-Хамитович Кашаев
Д.т.н., профессор кафедры электроприводов и автоматизации промышленных установок и технологических линий КГЭУ. Председатель Респ. Углеродного общества. Область научных интересов: ядерный магнитный резонанс в нефтяных дисперсных системах – нефтях, нефтепродуктах, эмульсиях, жидкостях и твердых телах; создание лабораторных и промышленных проточных анализаторов ЯМР и ИК-спектроскопии. Автор более 100 научных трудов, 4 монографий, авторских свидетельств и патентов.

